

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)

Distribuita da **SARGOM S.R.L.**

ZINCANTE A FREDDO

Caratteristiche:

- Superfici in ferro, acciaio, alluminio di attrezzature industriali, strutture metalliche, profilati, tondini, lamiere, finestre, grondaie, recinzioni, attrezzi vari da lavoro.
- Monocomponente pronto all'uso ad elevatissimo contenuto di zinco puro
- Lo zinco, in microscopiche particelle, aderisce fortemente alla superficie metallica, formando una barriera di protezione da ruggine e corrosione. Inoltre, a contatto con l'aria, forma uno strato superficiale di ossido di zinco, che assicura una protezione ulteriore: doppia barriera protettiva
- Protegge le saldature effettuate su superfici zincate o su materiali ferrosi, posti in locali chiusi o all'aperto, interrati o in superficie
- Forma un film resistente, elastico, non soggetto a screpolature che può essere lasciato tale e quale o verniciato
- Spessore strato **15/20 micron** circa. Resa 2/2,5 m2 per bombola. Tempo di asciugatura 15/20 minuti circa. Maneggiabile in circa 24 ore
- Resiste a temperature di **+140°C/+150°C**

